

TEMPERATURA

Baños Termostatados
Hornos de Calibración
Termómetros Patrones
Termómetros Infrarrojos
Termómetros
Bimetálicos de Proceso
SPRTs y Termocuplas
Patrones

PRESIÓN

Balanzas de Pesos Muertos,
Comparadores
Kits de Calibración
Calibradores Digitales
Manómetros Patrones y de Proceso

ULTRASONIDO

Medidores de Espesor
Analizadores de Fallas
Palpadores
Bloques Patrones

MEDIO AMBIENTE

Analizadores para Calidad del Aire
Material Particulado
Meteorología
Sistemas de Adquisición de Datos (DAS)
Higiene Ambiental

METALMECANICA

Durómetros para Metales, Gomas y Plásticos
Medidores de Vibración
Rugosímetros
Máquinas de Ensayo Universal

RECUBRIMIENTOS

Medidores de Espesor Húmedo y Seco
Detectores de Poros
Psicrómetros
Termómetros Magnéticos
Rugosidad
Adherencia
Punto de Rocío

INSTRUMENTACIÓN

Tacómetros
Dinamómetros
Higrómetros
Anemómetros
Conductivímetros
Amperímetros de Tenaza
Luxómetros
Humedad en Maderas
Decibelímetros

MICROBIOLOGÍA

Autoclave

SERVICIOS

Reingeniería de Equipos
Sistemas de Monitoreo
Mediciones Especiales in situ: Tensiones, Torque, Presión
Registro de Señales Dinámicas de Corta Duración

GARANTIA Y ASISTENCIA TÉCNICA

MÁQUINA AUTOMÁTICA DE SOLDAR POR ARCO SUMERGIDO MZ-1250

La MZ-1250 es la soldadora automática de arco sumergido con tecnología de inversor IGBT, que consiste en una fuente de poder de soldadura de arco de gran capacidad y un tractor de soldadura. Es adecuado para todo tipo de acero (≥ 5 mm)

Características principales:

- Alternancia de característica de tensión / corriente constante.
- Amplio rango de corriente de salida.
- La corriente de soldadura y la tensión de soldadura, así como la velocidad de desplazamiento del tractor de soldadura, se pueden pre configurar y visualizar digitalmente.
- Ajustable: fuerza de arco, corriente de soldadura y voltaje de soldadura.
- Selección de control remoto / panel.
- Soldadura MMA y ranurado por arco de carbón en el aire, con electrodo de carbón adecuado.



Modelo	MZ-1250
Voltaje de entrada nominal	3-380V \pm 15% / (50 ~ 60) Hz
Corriente de entrada nominal	100A
Potencia de entrada nominal	65kW
Rango de ajuste de voltaje	20 ~ 50V
Rango de ajuste actual	120 ~ 1250A
Ciclo de trabajo	60%
Rango de soldadura (recorrido del tractor de soldadura)	6 ~ 72 (M / h)
Rango de frecuencia de alimentación de alambre	0.5 ~ 2.5 (M / min)
Diámetro de alambre de soldadura adecuado (mm)	$\Phi 3.2 \sim \Phi 5.0$
Grado de aislamiento	F
Grado de protección de caja	IP23
Modo de enfriamiento	Enfriamiento del viento
Dimensiones de la fuente de alimentación (mm)	810 x 345 x 1022 (mm)
Peso neto de la fuente de poder (kg)	90Kg
Dimensiones de (mm)	1038 x 480 x 628 (mm)
Peso neto del tractor de soldadura (kg)	51