

# ENERAC 700 AV



**Enerac pone a su disposición el modelo 700 AV... El analizador de 5 gases, diseñado para medir las emisiones en el escape del motor de cualquier automóvil o vehículo.**

**MADE IN THE USA**

Material particulado \* Analizadores Calidad del Aire \* Calibradores

**MEDIO AMBIENTE**

Enerac inventó el primer analizador de combustión electrónico multiparámetros en 1979 en U.S.A., y continúa proporcionándole servicio técnico a este analizador, como también a sus modelos recientes. Actualmente, Enerac sigue a la vanguardia en el mercado de la investigación, diseño y lo último en la fabricación de analizadores portátiles para medir combustión y emisiones. Enerac fabrica únicamente analizadores para este propósito y somos considerados como expertos en este campo.

El analizador Enerac 700 AV (Automotor/Vehículo) diseñado para medir las emisiones de 5 diferentes gases en el escape del motor, puede detectar y medir: O<sub>2</sub> (Oxígeno), CO (Monóxido de Carbono), CO<sub>2</sub> (Dióxido de Carbono), C<sub>x</sub>H<sub>y</sub> (Hidrocarburos Totales) y NO (x) Óxido de Nitrógeno. El 700 AV también proporciona lecturas de temperatura en el escape y otros cálculos adicionales (y opcionalmente medidas de velocidad/flujo).

El modelo Enerac 700 AV, se utiliza para una amplia gama de aplicaciones. Las más comunes, son las relacionadas con las emisiones de escape en motores de combustión, como en automóviles, camiones, autobuses, barcos, locomotoras y motocicletas, por nombrar algunas.

**CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:**

**Construido con impresora interna:** Impresora Térmica Gráfica de 2".

**Pantalla Dual 4&8 Líneas:** Contiene 4 Líneas y 8 Columnas de 128 x 64píxeles con luz de fondo. Esta doble pantalla permite ver varios parámetros a la vez o "acercar" algunos parámetros en específico que sean de interés.

**NDIR Bench (Sensor de Infrarrojos No Dispersivo para 3 Gases):** Este sensor, permite que la unidad detecte y mida CO (en % de volumen), CO<sub>2</sub> (como una medida directa en % de volumen) e Hidrocarburos (C<sub>x</sub>H<sub>y</sub>) en ppm (cumple con el método EPA 25B).

**Teclado de Control tipo cojín:** El teclado de control hace fácil su uso. Si desea imprimir, almacenar datos, calibrar a cero, apagar o encender la bomba de aspiración (y otras opciones)... sólo presione los botones de fácil lectura.

**Software Enercom:** Con el software Enercom de Enerac incluido gratuitamente, puede utilizarlo en su p.c., como hoja de cálculo para ver y recolectar datos en "tiempo real". La recolección de estos datos es configurada para una fácil comprensión y presentación de informes. También se pueden "almacenar" los datos en la unidad de memoria interna del modelo 700 AV y descargarlos más tarde en su computadora.

- DIMENSIONES:** 5.75" Largo x 9.75" Alto x 3.25 Ancho.
- PESO:** 6 libras.
- FUENTE DE PODER:** 4 Baterías tamaño D (NiMH) recargables y adaptador de C.A. de 120 a 240 volts.
- PANTALLA:** 4&8 Líneas de 128 x 64 píxeles de Pantalla Dual.
- MEMORIA:** 500 Almacenamientos Internos en un Buffer.
- IMPRESORA:** Impresora Térmica Gráfica de 2".
- COMUNICACIONES:** Puerto Serial RS-232, Puerto USB arroba de 115k Baudio y Bluetooth.



Incluye software gratis y accesorios



Tubo Pitot Opcional (Velocidad/Flujo)



Sonda Estándar y Manguera

| PARÁMETRO MEDIDO                            | RANGO                      | RESOLUCIÓN    | PRECISIÓN                  | TIPO DE SENSOR  |
|---|----------------------------|---------------|----------------------------|-----------------|
| Temperatura Ambiente                        | 0-66 °C                    | 1 grado por C | ±0.1 °C M                  | Tipo RTD        |
| Temperatura de Chimenea                     | 0-1,100 °C                 | 1 grado por C | ±0.1 °C M                  | Termopar tipo K |
| Oxígeno (O <sub>2</sub> )                   | 0-25%                      | 0.1%          | ± 0.2% M                   | Electroquímico  |
| Óxido de Nitrógeno (NO <sub>(x)</sub> )     | 0-5,000 ppm                | 1 ppm         | ±2 % M                     | Electroquímico  |
| Velocidad / Flujo en chimenea               | 0-200 ft/sec (0-6,500 cfm) | 1 pie/seg.    | Cumple con el Método EPA 2 | Tubo S pitot    |
| Hidrocarburos C <sub>x</sub> H <sub>y</sub> | 0-30,000 ppm               | 1 ppm         | ±3% M (método EPA 25B)     | NDIR            |
| Monóxido de Carbono (CO)                    | 0-15%                      | 0.01%         | ±3% M                      | NDIR            |
| Dióxido de Carbono (CO <sub>2</sub> )       | 0-20%                      | 0.1%          | ±3% M                      | NDIR            |

\*Otros Rangos de Sensores y Opciones están Disponibles